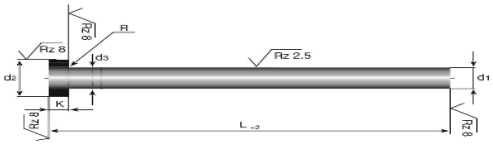
Silindir Başlı İtici Pim / Plastik

Plastik Enjeksiyon

Malzeme : Özel Alaşımlı Çelik 1.2516
Sertlik : 60+2 HRC / Kafa 45+5 HRC
Yüzey : Sertleştirilmiş, taşlanmış



d1 h6	d2 -0,2	K +0,2	R +0,2	d3	L+2 100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1	2,5	1,2	0,2	d1 +0,03	*	*	*	*	*						
1,1					*	*	*	*	*						
1,2					*	*	*	*	*						
1,3	3	1,5			*	*	*	*	*						
1,4					*	*	*	*	*						
1,5					*	*	*	*	*						
1,6					*	*	*	*	*						
1,7					*	*	*	*	*						
1,8					*	*	*	*	*						
1,9					*	*	*	*	*						
2,0	4	2			*	*	*	*	*	*	*	*			
2,1			0,3		*	*	*	*	*						
2,2					*	*	*	*	*						
2,3					*	*	*	*	*						
2,4					*	*	*	*	*						
2,5	5				*	*	*	*	*	*	*	*			
2,6					*	*	*	*	*						
2,7					*	*	*	*	*						
2,8					*	*	*	*	*						
2,9					*	*	*	*	*						
3,0	6	3			*	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,1					*	*	*	*	*						
3,2					*	*	*	*	*						
3,3					*	*	*	*	*						
3,4					*	*	*	*	*						
3,5	7				*	*	*	*	*	*	*	*	*		
3,6					*	*	*	*	*						
3,7					*	*	*	*	*						
3,8					*	*	*	*	*						
3,9					*	*	*	*	*						
4,0	8				*	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,1					*	*	*	*	*						
4,2					*	*	*	*	*						
4,3					*	*	*	*	*						
4,4					*	*	*	*	*						
4,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*		
4,6					*	*	*	*	*						
4,7					*	*	*	*	*						
4,8					*	*	*	*	*						
4,9					*	*	*	*	*						
5,0	10				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5,1					*	*	*	*	*						
5,2					*	*	*	*	*						
5,3					*	*	*	*	*						
5,4					*	*	*	*	*						
5,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*		
5,6	12	5	0,5		*	*	*	*	*						
5,7					*	*	*	*	*						
5,8					*	*	*	*	*						
5,9					*	*	*	*	*						
6,0					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*		
7,0					*	*	*	*	*	*	*	*	*		
7,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*		
8,0	14				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8,5				d1 +0,04	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
9,0					*	*	*	*	*	*	*	*	*		
10,0	16				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10,5					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
11,0					*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12,0	18	7	0,8		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
13,0	22				*	*	*	*	*	*	*	*	*		
14,0					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16,0					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
18,0	24				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20,0	26	8	1,0		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
25,0	32	10		d1 +0,01	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*